



ПОЛИХИМ-Д

ПРОИЗВОДСТВО ОГНЕЗАЩИТНЫХ СОСТАВОВ

ПРОИЗВОДСТВО ОГНЕЗАЩИТНЫХ СОСТАВОВ

Виды и назначение

О КОМПАНИИ

ООО «ПОЛИХИМ-Д» - занимается разработкой и производством огнезащитных составов. С самого начала развития мы сделали приоритетом своей деятельности «Высокое качество по доступным ценам».

Наша компания занимается разработкой и производством только качественных огнезащитных составов, используя только проверенное высококачественное сырьё.

Краска, произведенная нашими высококлассными специалистами прослужит и обеспечит защиту на долгие годы.

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ

Оптовые поставки огнезащитной краски торговой марки «КНТ» в пределах РФ, стран таможенного союза и ближнего зарубежья с соблюдением всех условий хранения по пути.



ПОЛИХИМ-Д

ПРОИЗВОДСТВО ОГНЕЗАЩИТНЫХ СОСТАВОВ

Металлическая конструкция любого здания обладает достаточно низким уровнем огнестойкости и для того, чтобы его повысить, сегодня широко используют специальные огнезащитные краски. Основной задачей таких красок является замедление прогрева металла, что дает возможность сохранить его эксплуатационные характеристики на протяжении длительного периода.

СОДЕРЖАНИЕ

КНТ-1	4
КНТ-2	6
КНТ-3(ЛД)	8
КНТ-4	10
КНТ-Кабель	12
КРОСТ-ВЕНТ	14

КНТ-1

Огнезащитная терморасширяющаяся краска
ТУ 20.30-001-15587270-2017

Сложная уникальная система представляет собой тонкодисперсную смесь огнезащитных компонентов, связующего и полезных добавок.

Действие краски основано на вспучивании нанесенного покрытия под воздействием высоких температур (от +200°C) и образования пористого теплоизолирующего слоя. Применяется для огнезащиты металлических конструкций в промышленном и гражданском строительстве.

Применяется в закрытых помещениях или в атмосферных условиях под навесом.

Огнезащитная краска «КНТ-1» выпускается как в готовом виде, так и в виде сухой смеси.



Области применения

Срок службы покрытия
не менее **20** лет

Для огнезащиты металлических конструкций:

- балок, колонн,
- швеллеров,
- ферм,
- связей и др. внутри помещений на всех видах гражданского и промышленного строительства

Технические характеристики

Наименование показателя	КНТ-1
Внешний вид	Матовое покрытие без трещин, кратеров и морщин
Цвет	Белый
Сухой остаток, не менее %	70
Плотность, кг/л	1,2 - 1,4
Разбавитель	Вода
ЛОС (VOC), г/л	Отсутствуют
Время высыхания, не более ч	24
Расход на один мм готового покрытия слой, кг/м ²	1,6
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	500 (для первого слоя) до 1000 (для последующих слоев)

Свойства материала



Температура эксплуатации от -35 °С до +55 °С.



Высокая технологичность и простота нанесения.



Нетоксичность. Состав не выделяет вещества вредные для здоровья человека.



В случае повреждения в процессе эксплуатации покрытие подлежит восстановлению.



Может наноситься с помощью кисти, валика или окрасочных аппаратов высокого давления.

1000
МКМ

Толщина одного слоя покрытия до 1000 мкм.

Применение

Подготовка поверхности металла

- Очистить от грязи, ржавчины, окалины, водорастворимых солей, масляных и битумных пятен и старой краски.
- Обезжирить поверхность в соответствии с ГОСТ 9.402.
- Загрунтовать грунтовкой ГФ-021 толщиной до 0,05 мм или другими грунтами по согласованию с ООО «ПОЛИХИМ-Д».
- При обнаружении дефектов необходимо произвести ремонт грунтованного покрытия.
- Удалить пыль.
- Предпочтительный метод нанесения – безвоздушное нанесение с применением окрасочных аппаратов безвоздушно распыления с плунжерным насосом типа «GRACO», «WAGNER», «Contracor».

Условия нанесения

- Температура нанесения от +5 °С
- Относительная влажность не более 80%.
- Отсутствие осадков.
- Температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С.
- При эксплуатации огнезащитного покрытия в условиях агрессивных сред, на поверхность огнезащитного покрытия необходимо нанести защитную атмосферостойкую эмаль.

Параметры режимов окрашивания

Рекомендуемый размер форсунки	0,15 - 0,23"
Рекомендуемый диаметр подающего шланга	не менее 3/8" (10 мм)
Длина подающего шлага	не более 30 м
Рабочее давление при нанесении первого слоя, бар	не менее 200 - 220
Рабочее давление при нанесении последующих слоев, бар	200 - 220

Межслойная сушка

Межслойная сушка составляет 3-6 часов при влажности воздуха 60% и температуре 20±2 °С
Полное высыхание – 24 часа при температуре 20 °С и влажности не более 60%.

* При снижении температуры воздуха и увеличении влажности, время сушки увеличивается.

Очистка инструмента

Тщательно промыть оборудование водой. Частота промывки зависит от количества наносимого материала, температуры, количества прошедшего времени, включая время паузы в нанесении.

Хранение

Срок хранения в невскрытой заводской упаковке составляет 12 месяцев с даты изготовления, вдали от источников тепла при температуре от +5 °С до +40 °С.

КНТ-2

Огнезащитный толстослойный состав
ТУ 20.30.11-007-14694615-2018

Сложная уникальная система представляет собой водоразбавленную смесь огнезащитных компонентов, наполнителей и реологических добавок.

Состав предназначен для повышения предела огнестойкости металлических конструкций, эксплуатируемых внутри помещений, а также в условиях открытой атмосферы и среднеагрессивных сред. В случае эксплуатации покрытия внутри отапливаемых помещений с неагрессивной средой, не подвергающихся прямому воздействию воды, относительной влажности воздуха не более 60% покрытие является самостоятельным и не требует дополнительной защиты. Состав поставляется в готовом к применению виде.



Области применения

Срок службы покрытия
не менее **15** лет

Для огнезащиты металлических конструкций:

- балок, колонн,
- швеллеров,
- ферм,
- связей и др. внутри помещений на всех видах гражданского и промышленного строительства

Технические характеристики

Наименование показателя	КНТ-2
Внешний вид	Матовое покрытие без трещин, кратеров и морщин
Цвет	Белый, оттенок не нормируется
Сухой остаток, не менее %	70
Плотность, кг/л	1,1 - 1,15
Разбавитель	Вода
Огнезащитные свойства	Соответствует 1, 2, 3 группе ОЭ при соответствующей толщине сухого слоя
Время высыхания, не более ч	48
Теоретический расход на один слой, кг/м ²	5,01 (для ОЭ 90 минут металла толщиной 2,4 мм) 4,09 (для ОЭ 90 минут металла толщиной 5,8 мм) 6,29 (для ОЭ 120 минут металла толщиной 3,8 мм)
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	500 (для первого слоя) до 1500 (для последующих слоев)

*ОЭ - огнезащитная эффективность

Свойства материала



Температура эксплуатации от -35 °C до +55 °C.



Высокая технологичность и простота нанесения.



Нетоксичность. Состав не выделяет вещества вредные для здоровья человека.



В случае повреждения в процессе эксплуатации покрытие подлежит восстановлению.



Может наноситься с помощью кисти, валика или окрасочных аппаратов высокого давления.

1500
МКМ

Толщина одного слоя покрытия до 1500 мкм.

Применение

Подготовка поверхности металла

- Очистить от грязи, ржавчины, окалины, водорастворимых солей, масляных и битумных пятен и старой краски.
- Обезжирить поверхность в соответствии с ГОСТ 9.402.
- Загрунтовать грунтовкой ГФ-021 толщиной до 0,05 мм или другими грунтами по согласованию с ООО «ПОЛИХИМ-Д».
- При обнаружении дефектов необходимо произвести ремонт грунтованного покрытия.
- Удалить пыль.
- Предпочтительный метод нанесения – безвоздушное нанесение с применением окрасочных аппаратов безвоздушно распыления с плунжерным насосом типа «GRACO», «WAGNER», «Contracor».

Условия нанесения

- Температура нанесения не ниже +5 °C.
- Относительная влажность не более 60%.
- Отсутствие осадков.
- Температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°C.
- При эксплуатации огнезащитного покрытия в условиях агрессивных сред, на поверхность огнезащитного покрытия необходимо нанести защитную атмосферостойкую эмаль.

Параметры режимов окрашивания

Рекомендуемый размер форсунки	0,21 - 0,31"
Рекомендуемый диаметр подающего шланга	не менее 3/8" (10 мм)
Длина подающего шлага	не более 30 м
Рабочее давление при нанесении первого слоя, бар	не менее 150 - 220
Рабочее давление при нанесении последующих слоев, бар	150 - 220

Межслойная сушка

Межслойная сушка составляет 3-6 часов при влажности воздуха 60% и температуре 20±2 °C
Полное высыхание – 48 часов при температуре 20 °C и влажности не более 60%.

* При снижении температуры воздуха и увеличении влажности, время сушки увеличивается.

Очистка инструмента

Тщательно промыть оборудование водой. Частота промывки зависит от количества наносимого материала, температуры, количества прошедшего времени, включая время паузы в нанесении.

Хранение

Срок хранения в невскрытой заводской упаковке составляет 12 месяцев с даты изготовления, вдали от источников тепла при температуре от +5 °C до +40 °C.

КНТ-3(ЛД)

Огнебиозащитный износостойкий лак
ТУ 20.59.59-027-15587270-2018

Сложная уникальная система представляет собой композицию на эпоксидной основе.

Состав предназначен для нанесения на деревянные поверхности и материалы на основе древесины (ЛДСП, ЛДВП, ЛМДФ) подверженные и неподверженные износу, с целью снижения их пожарной опасности, эксплуатируемые внутри помещения.

Лак поставляется в виде комплекта, состоящего из Компонента «1» - 3,0 кг (ОСНОВА) в ведре и Компонента «2» - 1,0 кг (ОТВЕРДИТЕЛЬ), дозированных для смешения в систему.



Области применения

Срок службы покрытия
не менее **10** лет

Для огнезащиты:

- ЛДСП,
- ЛДВП,
- ЛМДФ,
- прочих деревянных поверхностей

Технические характеристики

Наименование показателя	КНТ-3(ЛД)
Внешний вид продукта	Основа – однородная вязкая жидкость Отвердитель - бесцветная жидкость
Внешний вид покрытия	Прозрачная полуматовая поверхность
Сухой остаток, не менее %	95
Твердость, по прибору ТМЛ, маятник «А»	0,35 (через 25 суток с момента нанесения)
Разбавитель	Ксилол
Огнезащитные свойства	Соответствует 1 группе ОЭ, классу пожарной опасности строительных материалов КМ-2 (Г1, В2, Д2, Т2, РП1)
Время высыхания до степени 3, ч	24
Межслойная сушка, ч	72
Теоретический расход на один слой, кг/м ²	не менее 350
Рекомендуемое количество слоев	1 - 2

*ОЭ - огнезащитная эффективность

Свойства материала



Температура нанесения не ниже +15 °С.



Высокая технологичность и простота нанесения.



Обладает свойствами паркетного лака.



После смешивания компонентов возможно незначительное нагревание системы.



Может наноситься пневмораспылителем, кистью или велюровым валиком.



Жизнеспособность приготовленного лака 2-3 часа с момента смешения компонентов.

Применение

Подготовка поверхности

- Обезжирить поверхность, удалить пыль, наносить лак ровным слоем, без пропусков и наплывов.
- Компонент «1» (ОСНОВУ) тщательно перемешать.
- Компонент «2» (ОТВЕРДИТЕЛЬ) влить в товарную банку с компонентом «1» и снова тщательно перемешать.
- Перемешивание осуществлять механическим способом с применением низко оборотистой мешалки либо вручную.
- Лак наносится пневмораспылителем (рабочее давление 4,0 атм.) Рекомендуется довести лак до рабочей вязкости, путем разбавления состава ксилолом (не более 10%).

Условия нанесения

- Температура нанесения не ниже 15 °С.
- Относительная влажность не более 60%.
- Отсутствие осадков.
- Компоненты смешиваются полностью, без остатка в количестве тарного места.

Межслойная сушка

Время высыхания нанесенного лакового слоя «от пыли» при температуре 20°С составляет около 2-2,5 часа, высыхание до степени «3» - около 24 часов.

Важно! Исключить воздействие влаги на поверхность покрытия в процессе нанесения лака, а также до окончания полной стабилизации (25 дней со дня нанесения).

Очистка инструмента

Неполностью отвержденный лак может быть удален с инструмента ацетоном.

Оценка состояния покрытия

Периодичность осмотра:

- поверхности подверженные износу – два раза в год;
- поверхности не подверженные износу – один раз в год.

Хранение

Срок хранения лака в оригинальной таре производителя составляет 6 месяцев с даты изготовления. Условия хранения при температуре от -40 °С до +40 °С и относительной влажности не более 80%. Повышение вязкости лака при хранении не является причиной отбраковки.

КНТ-4

Атмосферостойкая огнезащитная краска
ТУ 20.30.14-004-14694615-2018

Сложная многокомпонентная система представляет собой смесь огнезащитных компонентов, наполнителей, реологических добавок в связующем.

Действие краски основано на вспучивании нанесенного покрытия под воздействием высоких температур (от +200 °С и выше) и образования пористого теплоизолирующего слоя.

Краска предназначена для повышения предела огнестойкости металлических конструкций, эксплуатируемых внутри помещений, а также в условиях открытой атмосферы и среднеагрессивных сред. Краска поставляется в готовом к применению виде.



Области применения

Срок службы покрытия
не менее **20** лет

Для огнезащиты металлических конструкций:

- балок, колонн,
- швеллеров,
- ферм,
- связей и др. внутри помещений на всех видах гражданского и промышленного строительства

Технические характеристики

Наименование показателя	КНТ-4
Внешний вид	Матовое покрытие без трещин и кратеров
Цвет	Серый, оттенок не нормируется
Сухой остаток, не менее %	64,0 ± 2
Плотность, кг/л	1,25 ± 0,05
Разбавитель	Ксилол, Тoluол
Время высыхания, не более ч	24
Теоретический расход на один слой, кг/м ²	1,11 (для ОЭ 45 минут металла толщиной 3,4 мм) 2,22 (для ОЭ 90 минут металла толщиной 5,8 мм) 3,18 (для ОЭ 120 минут металла толщиной 7,2 мм)
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	400 (для первого слоя) до 1200 (для последующих слоев)
Рекомендуемое количество слоев	1 - 4

*ОЭ - огнезащитная эффективность

Свойства материала



Температура эксплуатации от -60 °С до +60 °С.



Высокая технологичность и простота нанесения.



Огнеопасна и токсична. Использование средств индивидуальной защиты обязательно.



В случае повреждения в процессе эксплуатации покрытие подлежит восстановлению.



Наносится с помощью аппаратов высокого давления с плунжерным насосом.

1200
МКМ

Толщина одного слоя покрытия до 1200 мкм.

Применение

Подготовка поверхности металла

- Обезжирить поверхность в соответствии с ГОСТ 9.402.
- Очистить от жира, грязи, ржавчины, окалины, водорастворимых солей, старой краски и воды
- Загрунтовать грунтовкой ГФ-021 толщиной до 0,05 мм или другими грунтами по согласованию с ООО «ПОЛИХИМ-Д».
- При обнаружении дефектов необходимо произвести ремонт грунтованного покрытия.
- Удалить пыль.
- Предпочтительный метод нанесения – безвоздушное нанесение с применением окрасочных аппаратов безвоздушно распыления с плунжерным насосом типа «GRACO», «WAGNER», «Contracor».

Условия нанесения

- Температура нанесения от 15 °С.
- Относительная влажность не более 60%.
- Отсутствие осадков.
- Температура поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3°С.

Параметры режимов окрашивания

Рекомендуемый размер сопла	0,033 - 0,039"
Рекомендуемый диаметр подающего шланга	не менее 3/8" (10 мм)
Длина подающего шлага	не более 40 м
Рабочее давление при нанесении, бар	не менее 100 - 200
Расстояние до окрашиваемой поверхности, см	30 - 40

Межслойная сушка

Межслойная сушка составляет 1-2 часа при влажности воздуха 60% и температуре 20±2 °С
Полное высыхание – 24 часа при температуре 20 °С и влажности не более 60%.

* При снижении температуры воздуха и увеличении влажности, время сушки увеличивается.

Очистка инструмента

Тщательно промыть оборудование растворителем (ксилол, толуол, №646). Рекомендуется промывать оборудование несколько раз в течение рабочего дня.

Хранение

Срок хранения в невскрытой заводской упаковке составляет 12 месяцев с даты изготовления.

КНТ-Кабель

Огнезащитный состав
ТУ 20.30.11-016-14694615-2018

Сложная многокомпонентная система представляет собой водоразбавленную смесь огнезащитных компонентов, наполнителей, реологических добавок в связующем.

Действие краски основано на вспучивании нанесенного покрытия под воздействием высоких температур (от +200 °С и выше) и образования пористого теплоизолирующего слоя.

Состав предназначен для защиты от возгорания, возникшего в результате короткого замыкания или внешнего источника огня, и распространения горения кабелей, имеющих резиновые и полимерные оболочки, в том числе полиэтиленовые, а также для электрических кабелей с металлической оплеткой.

Состав поставляется в готовом к применению виде.



Области применения

Срок службы покрытия
не менее **20** лет

Для огнезащиты:

- кабелей, шнуров, проводов,
- кабельных пучков,
- кабельных металлоконструкций (лотков, кронштейнов, подвесок) и др. внутри и снаружи зданий на всех видах гражданского и промышленного строительства

Технические характеристики

Наименование показателя	КНТ-Кабель
Внешний вид	Матовое покрытие без трещин, кратеров и морщин
Цвет	Серый, оттенок не нормируется
Сухой остаток, не менее %	67+2
Плотность, кг/л	1,2 - 1,3
Разбавитель	не допускается разбавление
Время высыхания, не более ч	24
Теоретический расход на один слой, кг/м ²	1,36 (для кабеля с наружной оболочкой из ПВХ)
Рекомендуемая толщина одного слоя, мкм	400 (для первого слоя) до 900 (для последующих слоев)

Свойства материала



Температура эксплуатации от -60 °С до +60 °С.



Высокая технологичность и простота нанесения.



Малотоксична. Не выделяет вещества вредные для здоровья человека.



В случае повреждения в процессе эксплуатации покрытие подлежит восстановлению.



Может наноситься с помощью кисти, валика, методом безвоздушного распыления.

900
МКМ

Толщина одного слоя покрытия до 900 мкм.

Применение

Подготовка поверхности

- Работы проводить при отключенном напряжении!
- Поверхности электрических кабелей должны быть сухими и чистыми (без пыли, грязи, следов жиров, масел и ржавчины), без видимых повреждений (разрывов, задигов, трещин) оболочек.
- Удаление масляных загрязнений следует производить пожаробезопасными моющими средствами на водной основе.
- Загрунтовать грунтовкой ГФ-021 или другими грунтами по согласованию с ООО «ПОЛИХИМ-Д».
- Предпочтительный метод нанесения – безвоздушное нанесение с применением окрасочных аппаратов безвоздушного распыления с плунжерным насосом типа «GRACO», «WAGNER», «Contracor».

Условия нанесения

- Температура нанесения от +5 °С.
- Относительная влажность не более 60%.
- Отсутствие осадков.
- Температура поверхности должна быть выше точки росы воздуха не менее чем на 3°С.

Параметры режимов окрашивания

Рекомендуемый размер форсунки	0,035 - 0,041"
Рекомендуемый диаметр подающего шланга	не менее 3/8" (10 мм)
Длина подающего шлага	не более 30 м
Рабочее давление при нанесении первого слоя, бар	не менее 100 - 150
Рабочее давление при нанесении последующих слоев, бар	100 - 150

Межслойная сушка

Межслойная сушка составляет 3-6 часов при влажности воздуха 60% и температуре 20±2 °С. Полное высыхание – 24 часа при температуре 20±2 °С и влажности не более 60%.

* При снижении температуры воздуха и увеличении влажности, время сушки увеличивается.

Очистка инструмента

Тщательно промыть оборудование водой. Частота промывки зависит от количества наносимого материала, температуры, количества прошедшего времени, включая время паузы в нанесении.

Хранение

Срок хранения в невскрытой заводской упаковке составляет 12 месяцев с даты изготовления, вдали от источников тепла при температуре от +5 °С до +40 °С..

КРОСТ-ВЕНТ

Комплексная система огнезащиты воздуховодов

ТУ 23.99.19-001-2381897-2017 - Базальтовый фольгированный материал КРОСТ-МБОР-5Ф

ТУ 20.52.10.110-001-02381897-2018 - Огнезащитный состав «ПРОГРЕСС»

Комплексная система повышения предела огнестойкости воздуховодов систем вентиляции, систем дымоудаления, кондиционирования воздуха и воздушного отопления представляет собой композицию на основе неорганических связующих и минеральных наполнителей.

Система используется для защиты воздуховодов из листовой стали толщиной не менее 0,8 мм.

Включает в себя:

- материал прошивной базальтовый огнезащитный рулонный в обкладке алюминиевой фольгой КРОСТ-МБОР-5Ф,
- огнезащитный состав «ПРОГРЕСС».



Области применения

Срок службы комплексной системы равен сроку эксплуатации воздуховодов.

Технические характеристики

Наименование показателя	КРОСТ-МБОР-5Ф
Плотность, г ² /м	120
Влажность, %	2
Теплопроводность при 25±5 °С, Вт/мС при 125±5 °С, Вт/мС	0,031 0,060
Предельная температура использования, °С	+1100
Толщина покрытия, мм	5,8

Наименование показателя	Огнезащитный состав «ПРОГРЕСС»
Время затвердевания, час	3 - 12
Минимальный расход при слое 1 мм, кг/м ²	1,26
Предельная температура использования, °С	+1350
Температура использования, °С	-10 +40
Толщина покрытия, мм	0,4 - 2,5

Свойства материала



Температура эксплуатации от -60 °С до +60 °С.



Высокая технологичность и простота нанесения.



В случае повреждения в процессе эксплуатации покрытие подлежит восстановлению.



Толщина покрытия КРОСТ-МБОР-5Ф - 5 мм.



Толщина слоя «ПРОГРЕСС» - 0,6 мм.



EI 60

Применение

Процесс монтажа

- Конструктивные элементы воздуховода очищают от загрязнений и ржавчины механическим способом и затем обезжиривают растворителями.
- Огнезащитный состав следует тщательно перемешать до однородной массы, раскроить базальтовый материал.
- Загрунтовать грунтовкой ГФ-021 или ГФ-0119.
- На подготовленную поверхность воздуховода нанести слой огнезащитного состава «ПРОГРЕСС».
- Материал КРОСТ-МБОР-5Ф толщиной 5 мм, наложить фольгой наружу по влажному слою мастики и прикатать к поверхности воздуховода при помощи строительного валика.
- Края материала монтируются внахлест 50-100 мм с промазкой огнезащитным составом между слоями.
- При необходимости швы проклеить алюминиевым или металлизированным скотчем.
- Фланцевые соединения воздуховодов промазываются огнезащитным составом «ПРОГРЕСС» на ширину 50 мм. в каждую сторону толщиной влажного слоя не менее 1 мм и оборачиваются полосами КРОСТ-МБОР-5Ф.
- Кронштейны и подвески для крепления воздуховодов подлежат обязательной огнезащите сертифицированными по металлу составами, материалами или красками.

Условия монтажа

- Температура нанесения от -10 °С.
- Относительная влажность не более 90%.
- Отсутствие осадков.

Хранение

Гарантийный срок хранения составляет 12 месяцев с даты изготовления.

ПОЛИХИМ-Д

ПРОИЗВОДСТВО ОГНЕЗАЩИТНЫХ СОСТАВОВ

+7 (8313) 37 35 20
+7 (903) 601 33 99

www.polihim-d.ru

606030, Нижегородская обл.,
г. Дзержинск, Речное шоссе, 5а

